



PLANA
MACHINERY AND SOLUTIONS

2025

CATÁLOGO

TECNOLOGÍA E INGENIERÍA ENFOCADAS EN LA SOSTENIBILIDAD

Sobre nosotros

Tecnología e ingeniería enfocadas en la sostenibilidad

En Plana Machinery nos dedicamos al diseño, fabricación e instalación de soluciones integrales para el tratamiento de líquidos, principalmente en los sectores agrícola e industrial.

Somos una empresa especializada en el desarrollo de equipos robustos, fiables y personalizados, orientados al tratamiento de purines, aguas industriales y residuales. Nuestra gama de productos abarca desde separadores sólido-líquido, sistemas de prefiltraje, agitadores, bombas y estructuras auxiliares (como barandillas o escaleras), hasta otras soluciones complementarias desarrolladas según las necesidades del proyecto. Cada pieza está pensada para encajar en una planta de tratamiento eficiente, duradera y adaptada a las necesidades reales de nuestros clientes.

Lo que realmente nos diferencia es nuestra capacidad para ofrecer proyectos llave en mano. Desde el primer contacto, trabajamos codo a codo con el cliente: escuchamos su situación, diseñamos una solución a medida, fabricamos cada equipo, realizamos el montaje completo y dejamos la planta instalada y funcionando con total garantía.

Contamos con nuestra propia fábrica, donde llevamos a cabo todo el proceso de producción: desde la soldadura de conjuntos, mecanizados de precisión y montajes estructurales, hasta los tratamientos de acabado, como el chorreado, pintado industrial y recubrimientos con tungsteno u otros materiales. Finalmente, realizamos las pruebas de funcionamiento para asegurar la conformidad y el rendimiento óptimo de cada equipo antes de su entrega.

Esta capacidad de fabricación propia nos permite controlar cada detalle, ajustar los plazos, garantizar la calidad final y adaptarnos con rapidez a las necesidades específicas de cada cliente.

Además, ofrecemos servicio técnico postventa, mantenimiento y suministro de recambios, porque entendemos que un buen equipo debe ir acompañado de una atención continua, fiable y cercana.

Sobre este catálogo

En las siguientes páginas encontrarás un recorrido por nuestra gama de productos: una selección de soluciones contrastadas que se adaptan a todo tipo de necesidades en el tratamiento de líquidos. Todos nuestros equipos se fabrican bajo pedido, en tiempos ajustados a cada proyecto, y se personalizan según los requisitos técnicos de cada instalación.

Ya sea para una granja, una industria, una cooperativa o una planta municipal, en Plana Machinery estamos preparados para ayudarte a transformar un problema en una solución sostenible y eficiente.



CONTENIDO

- 03 LOS SEPARADORES
- 05 LA MÁQUINA DE PREFILTRAJE
- 06 LOS AGITADORES
- 07 LAS BOMBAS DE FLUIDO
- 10 LAS ESTRUCTURAS



LOS SEPARADORES

Nuestra gama de separadores sólidos-líquidos está diseñada para ofrecer soluciones robustas, eficientes y adaptables a diversas aplicaciones industriales y agrícolas. Nuestros equipos garantizan un rendimiento óptimo incluso en condiciones exigentes, gracias a un diseño que maximiza la capacidad de tratamiento, la precisión en la separación y la durabilidad.

Incorporan sistemas avanzados de automatización y componentes de alta calidad que permiten alcanzar altos niveles de materia seca en los sólidos separados, facilitando procesos más sostenibles y rentables para la gestión de residuos y purines.

Cada modelo incluye tecnologías que aseguran un funcionamiento continuo, como sistemas de detección automática de fallos y sensores inteligentes que mantienen el proceso dentro de parámetros óptimos, evitando paradas imprevistas y maximizando la seguridad.

Gracias a esta combinación de innovación y fiabilidad, nuestros separadores se adaptan a proyectos de diferentes escalas y características, proporcionando soluciones personalizadas para optimizar el tratamiento y aprovechamiento de líquidos residuales.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

NOMBRE	POTENCIA (KW)	CAUDAL DE TRABAJO (m3/h)	PORCENTAJE DE MATERIA SECA	TAMAÑOS DE FILTRO (um)	TIPO DE REDUCTOR	DIMENSIONES DEL PRODUCTO (largo ancho alto) (mm)	PESO (Kg)
TERRAL 15	1,5	1,5 - 12	Hasta el 30%	500, 750	Ortogonal de ejes perpendic- ulares	960 x 850 x 770	137
TERRAL 40	4	5 - 30	Hasta el 30%	250, 500, 750	Ortogonal de ejes perpendic- ulares	1440 x 1120 x 990	350
TERRAL 75	7,5	8 - 50	Hasta el 30%	250, 500, 750	Ortogonal de ejes perpendic- ulares	1670 x 1230 x 990	378



LA MÁQUINA DE PREFILTRAJE

El sistema de pre-filtraje Embat 12 es la solución ideal para aquellos que buscan un rendimiento óptimo y una gran eficiencia en los procesos de filtrado. Con una potencia eléctrica de 0,3 kW, este sistema ofrece una alta rentabilidad con un consumo energético reducido. La máquina opera a 50Hz y un voltaje de 230 / 400V.

Con una velocidad lineal del carro ajustable entre 0 y 0,5 m/s regulable y un caudal de trabajo que va de 10 a 22 m³/h, este sistema es capaz de adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación de prefiltrado sólido líquido, garantizando un flujo de trabajo consistente y eficiente. La máquina está fabricada casi en su totalidad con acero inoxidable AISI 304, lo que garantiza una durabilidad y resistencia excepcionales en las condiciones más exigentes. Con un peso de 347 kg, el sistema se presenta robusto y fiable, manteniendo una construcción sólida y estable.



TABLA DE CARACTERÍSTICAS

NOMBRE	POTENCIA (KW)	CAUDAL DE TRABAJO (m3/h)	TAMAÑOS DE FILTRO (um)	PESO (Kg)	DIMENSIONES DEL PRODUCTO (largo ancho alto) (mm)
EMBAT 12	0,3	10 - 22	260 , 600	292	1200 X 1325 X 2280

LOS AGITADORES

Nuestros agitadores están diseñados para ofrecer un rendimiento eficiente, constante y fiable en procesos de mezcla y homogeneización de líquidos, tanto en aplicaciones agrícolas como industriales. Son equipos robustos, optimizados para garantizar una circulación adecuada del fluido en balsas, depósitos o reactores, mejorando la gestión y el aprovechamiento de los residuos líquidos.

Fabricados con materiales de alta calidad como el acero inoxidable AISI 304, nuestros sistemas de agitación combinan durabilidad, resistencia a la corrosión y facilidad de mantenimiento, incluso en entornos altamente exigentes. Cada componente ha sido cuidadosamente diseñado para garantizar una operación estable, silenciosa y segura.

Además, los agitadores pueden suministrarse con soportes móviles con rodillos de polietileno, que facilitan el posicionamiento y mantenimiento del equipo, aportando flexibilidad y prolongando la vida útil del sistema.

Si el cliente lo requiere, también desarrollamos soluciones a medida. Podemos adaptar el diseño del agitador a situaciones particulares, como balsas con geometrías irregulares, necesidades de anclajes especiales o configuraciones específicas de mástiles y soportes. Nuestra capacidad de ingeniería nos permite personalizar cada equipo para ajustarse perfectamente a las condiciones reales de trabajo de cada instalación.

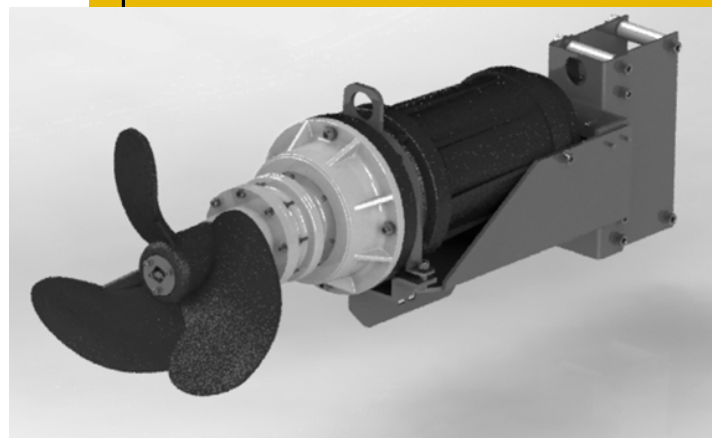


TABLA DE CARACTERÍSTICAS

NOMBRE	POTENCIA ELECTRICA (KW)	DISTÀNCIA DE AGITACION	M3 RECOMENDABLES MÀXIMOS	PESO (Kg)	VOLTAJE DE TRABAJO (V)
XAC040	4	12	750	90	230 / 400
XAC075	7,5	17	1000	110	230 / 400
XAC110	11	19	1500	130	230 / 400
XAC150	15	22	2000	200	230 / 400

LAS BOMBAS DE FLUIDO

En Plana Machinery comercializamos una amplia gama de bombas seleccionadas cuidadosamente para complementar nuestras soluciones de tratamiento de líquidos. Trabajamos con fabricantes de confianza para ofrecer equipos que garantizan fiabilidad, eficiencia y compatibilidad con nuestras plantas.

En este catálogo presentamos una selección de bombas centradas en aplicaciones clave, como bombas residuales, bombas trituradoras y bombas residuales de instalación exterior, ideales para sistemas agrícolas e industriales.

Además de los modelos aquí expuestos, disponemos de otras configuraciones y soluciones a medida que podemos suministrar bajo consulta, adaptándonos a las necesidades específicas de cada cliente o proyecto.

Nuestro equipo técnico asesora durante todo el proceso de selección, asegurando que cada bomba encaje perfectamente en el diseño global de la planta y contribuya a su rendimiento y durabilidad.

BOMBAS RESIDUALES DE INSTALACIÓN EXTERIOR

Diseñadas para el manejo de aguas limpias o ligeramente cargadas con sólidos en suspensión, estas bombas son perfectas para tareas como el vaciado de fosas y depósitos, riegos a canal abierto, y otras aplicaciones tanto agrícolas como industriales.

Incorporan un rodete abierto en hierro fundido, que ofrece una excelente resistencia y fiabilidad en entornos exigentes. Su diseño permite una aspiración eficiente hasta 7 metros y un mantenimiento sencillo.

Están disponibles en versiones monofásicas o trifásicas, adaptándose a distintas instalaciones y necesidades. Su construcción robusta y su facilidad de uso las convierten en una opción segura y duradera para cualquier sistema de bombeo exterior.



LA GAMA

CODIGO	POTENCIA (KW)	ALTRA MÍNIMA (m)	ALTRA MÁXIMA (m)	CAUDAL MÍNIMO (m³/h)	CAUDAL MÁXIMO (m³/h)
BOB00013	1, 1	10, 5	19	1, 5	24
BOB00014	1, 5	4	19	3	36
BOB00015	2, 2	6	17	6	60
BOB00016	4	13	24	12	72
BOB00017	5, 5	22	27	24	72
BOB00019	5, 5	22	40	18	22
BOB00020	7, 5	24	42	18	50
BOB00021	10	30	50	22	56
BOB00022	15	40	60	18	56
BOB00023	18, 8	40	65	22	60
BOB00024	22	50	70	22	68

BOMBAS RESIDUALES SUBMERGIBLES

Nuestra gama de bombas sumergibles residuales está especialmente diseñada para aplicaciones en aguas cargadas o ligeramente sucias, incluso con presencia de sólidos en suspensión. Son la solución ideal para el vaciado de fosas, depósitos, canales abiertos y otras aplicaciones tanto en entornos industriales como agrícolas o civiles.

Estas bombas incorporan rodetes de hierro fundido del tipo vortex, drenaje, monocanal y multicanal, lo que permite una amplia variedad de paso de sólidos, desde 6 hasta 105 mm, garantizando así un rendimiento fiable en múltiples escenarios.

Están construidas con materiales de alta durabilidad, como cuerpos en hierro fundido, ejes en acero inoxidable AISI 420, y cierres mecánicos de carburo de silicio, lo que asegura una larga vida útil incluso en condiciones exigentes.

Equipadas con motores trifásicos tipo jaula de ardilla, con protección IP68, aislamiento clase F o H, y refrigeración mediante el mismo fluido, estas bombas están pensadas para trabajar de forma continua y segura. A partir de 7,5 CV, incorporan sonda de temperatura y sonda de humedad, mejorando el control y la protección del equipo.

Una solución completa, robusta y versátil para el manejo eficiente de aguas residuales en cualquier tipo de instalación.



LA GAMA

CODIGO	POTENCIA (KW)	ALTRA MÍNIMA (m)	ALTRA MÁXIMA (m)	CAUDAL MÍNIMO (m³/h)	CAUDAL MÁXIMO (m³/h)
BOB00006	2, 2	5, 1	8, 4	0	70
BOB00007	4	15, 1	20, 3	0	50
BOB00008	5, 5	6, 8	17, 5	0	70
BOB00009	7, 5	14	24, 6	0	100
BOB00010	11	18, 3	29, 3	0	100
BOB00011	15	14, 5	32, 6	0	150

BOMBAS TRITURADORAS SUBMERGIBLES

Nuestras bombas trituradoras están diseñadas para aplicaciones industriales y profesionales que requieren el manejo de líquidos con sólidos y fibras suspendidas, desmenuzándolos eficazmente para facilitar su bombeo.

Construidas con cuerpo y rodete en hierro fundido y un impulsor multicanal abierto, cuentan con un sistema de trituración por cuchilla giratoria de acero al cromo de tres hojas, que garantiza un funcionamiento óptimo y duradero.

Incorporan dobles sellos mecánicos de carburo de silicio lubricados en cámara de aceite, junto con tornillería en acero inoxidable y pintura epoxi bicomponente para una alta resistencia a la corrosión.

Equipadas con motores trifásicos de 400 V, carcasa de hierro fundido, aislamiento clase H y protección IP68, estas bombas ofrecen seguridad y fiabilidad en condiciones exigentes, soportando hasta 30 arranques por hora y temperaturas máximas de uso de 40°C.



LA GAMA

CODIGO	POTENCIA (KW)	ALTRA MÍNIMA (m)	ALTRA MÁXIMA (m)	CAUDAL MÍNIMO (m³/h)	CAUDAL MÁXIMO (m³/h)
BOB00000	1, 84	14, 9	28, 5	0	18
BOB00001	2, 21	21, 6	30, 3	0	18
BOB00002	2, 94	17, 7	35, 8	0	25, 2
BOB00003	4, 04	35, 3	45, 1	0	18
BOB00004	5, 5	27, 9	46, 6	0	28, 8
BOB00005	7, 35	36, 2	53, 7	0	28, 8

LAS ESTRUCTURAS

ESTRUCTURAS

Para garantizar la correcta instalación y funcionamiento de todos los equipos, disponemos de elementos auxiliares fabricados con materiales protegidos contra la corrosión, como acero inoxidable, galvanizado o pintado, según las necesidades del proyecto. Estos componentes aseguran la resistencia, estabilidad y durabilidad necesarias para cualquier tipo de planta.

Además, nuestro equipo de diseño está preparado para adaptar y personalizar cualquier solución estructural necesaria, de manera que las máquinas se integren perfectamente en la instalación, ajustándose a las características y requisitos específicos de cada cliente.

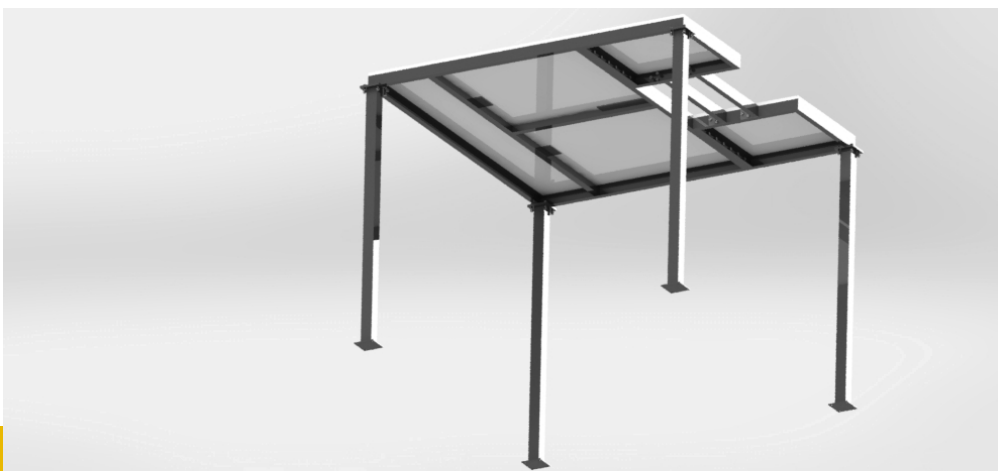
PLATAFORMAS

Fabricamos estructuras metálicas basadas en nuestros propios estándares de diseño, desarrolladas para garantizar una instalación segura, funcional y duradera de todos los equipos. Estas soluciones han sido optimizadas para adaptarse a la mayoría de configuraciones de planta, asegurando una integración eficaz y un montaje sencillo.

Para garantizar la seguridad en entornos expuestos a humedad o agentes externos, nuestras plataformas incorporan sistemas de suelo antideslizante mediante paneles de PRFV, que ofrecen una alta resistencia a la corrosión y un excelente comportamiento en condiciones de lluvia o superficies mojadas.

Todas nuestras estructuras están construidas con materiales de alta calidad y ofrecen distintos acabados según las necesidades del entorno: acero galvanizado, pintado o inoxidable.

Además, ofrecemos la posibilidad de instalación y ajustes in situ, asegurando que cada conjunto encaje perfectamente en su ubicación final. Y si el proyecto lo requiere, también contamos con capacidad de diseño y fabricación de soluciones a medida.



NOMBRE	MEDIDAS (m) (largo x ancho x alto)
GREFOR3225	3 X 2 X 2,5
GREFOR3235	3 X 2 X 3,5
GREFOR3425	3 X 4 X 2,5
GREFOR3435	3 X 4 X 3,5
GREFOR4425	4 x 4 x 2,5
GREFOR4435	4 X 4 X 3,5

ESCALERAS

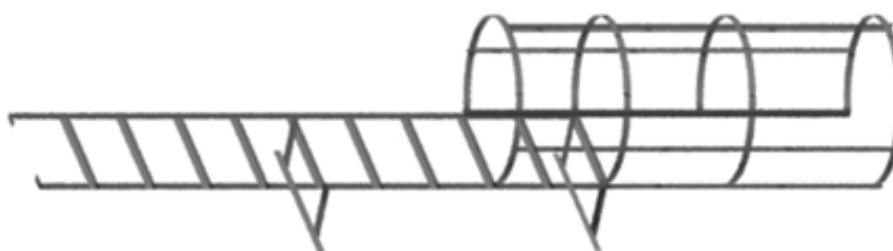
Disponemos de dos soluciones estándar de escaleras para el acceso seguro a plataformas y estructuras: escaleras tipo tradicional y escaleras verticales tipo gato. Ambas opciones han sido diseñadas bajo criterios de funcionalidad, resistencia y cumplimiento con las normativas de seguridad.

Nuestras escaleras tradicionales están fabricadas en acero galvanizado o pintado y cuentan con peldaños con superficie antideslizante mediante paneles de PRFV, lo que garantiza una pisada segura incluso en condiciones de humedad o exposición a líquidos.

Por otro lado, las escaleras tipo gato ofrecen una solución vertical compacta, ideal para espacios reducidos o accesos puntuales a zonas elevadas. Están disponibles con jaula de seguridad y acabados resistentes a la corrosión, adaptándose a las necesidades de cada instalación.

Estas escaleras se integran dentro de nuestro sistema modular de estructuras, permitiendo un montaje ágil y adaptado a cada configuración de planta.

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS (m) altura
GRERAG25	ESCALERA DE GATO	2,5
GRARAG35	ESCALERA DE GATO	3,5
GRERAS25	ESCALERA TRADICIONAL	2,5
GRERAS35	ESCALERA TRADICIONAL	3,5



BARANDILLAS

Nuestras barandillas están diseñadas para complementar y asegurar el conjunto de estructuras, plataformas y zonas de trabajo en altura, garantizando un entorno seguro y conforme a los estándares industriales.

Fabricadas en acero galvanizado, pintado o inoxidable, ofrecen una excelente resistencia a la corrosión y a las condiciones ambientales propias de instalaciones tanto interiores como exteriores. Su diseño modular permite una rápida instalación y adaptación a cualquier configuración estructural.

Todas las barandillas cuentan con sistema de fijación robusto y opciones personalizables para adecuarse a las necesidades de cada proyecto. Se integran perfectamente en nuestras soluciones estructurales, aportando seguridad sin comprometer la funcionalidad ni la accesibilidad.

NOMBRE	MEDIDAS (largo)
GRELLA05	0,5
GRELLA10	1



MÁSTILES

Fabricamos mástiles de acero inoxidable a medida para bombas y agitadores en balsas, diseñados para ofrecer soluciones seguras, resistentes a la corrosión y totalmente adaptadas a tu instalación. Ideales para explotaciones agrícolas, industriales o cualquier entorno donde se requiera durabilidad y fiabilidad.

Nuestros mástiles se fabrican con precisión y cumplen con los más altos estándares de calidad para asegurar una larga vida útil, incluso en ambientes húmedos o agresivos. Los hacemos según las medidas y especificaciones que necesites, garantizando un ajuste perfecto.

Además, ofrecemos servicio completo de instalación para que tu equipo quede listo para funcionar sin complicaciones. Nos adaptamos rápido, usamos materiales premium y cuidamos cada detalle para que tu proyecto quede impecable.

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PROFUNDIDAD (m)
GETIL0860	MÁSTIL DE 80 MM	6
GETIL1060	MÁSTIL DE 100 MM	6



TOLVAS / DEPÓSITOS

Nuestras tolvas y depósitos están diseñados para optimizar el flujo del proceso de separación sólido-líquido. Fabricadas íntegramente en acero inoxidable, actúa como un depósito regulador que estabiliza el caudal y mejora el rendimiento del sistema completo.

Equipados con sensores de nivel, permiten un control preciso del volumen de líquido almacenado, asegurando una alimentación constante y uniforme hacia las etapas posteriores del proceso. Su diseño compacto, higiénico y robusto facilita tanto la integración en la línea como las tareas de limpieza y mantenimiento.

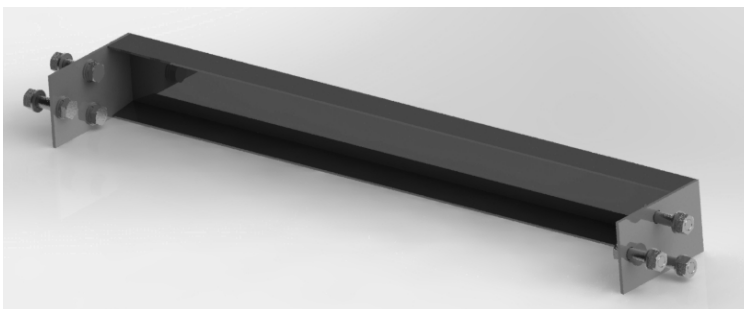
Además de fabricarse en distintas capacidades bajo pedido, también puede adaptarse a requisitos específicos del proceso o del producto. Ya sea por la composición del fluido, la necesidad de conexiones especiales, geometrías concretas o condiciones particulares de la planta, nuestro equipo técnico desarrolla soluciones personalizadas que se integran perfectamente en cada instalación.



SOLUCIONES COMPLEMENTARIAS

Entendemos que cada planta tiene particularidades propias y, en algunos casos, pueden surgir necesidades específicas que no se contemplan en los apartados anteriores. Por ello, ofrecemos también soluciones complementarias desarrolladas a medida, orientadas a resolver cualquier detalle técnico o estructural que pueda ser necesario para completar la instalación de forma óptima.

Ya sea un soporte adicional, una adaptación puntual, una estructura auxiliar o cualquier elemento que mejore la integración y el funcionamiento del sistema, nuestro equipo técnico evalúa cada situación y propone soluciones eficaces, totalmente adaptadas a las condiciones reales de la planta.



Diseñamos e integramos cada elemento necesario para garantizar el correcto funcionamiento de la instalación: desde los equipos principales hasta todas las estructuras auxiliares que completan el sistema. Esta imagen refleja el resultado de un proyecto real, donde cada componente ha sido pensado para adaptarse perfectamente a las necesidades de la planta.



CONTÁCTENOS



Calle Berga 58 Sant Quirze de Besora (08580),
Barcelona, España



+34 930 463 980



oplana@planamachinery.com



www.planamachinery.com

